



PANTERA



Video dimostrativo
Demonstration movie



La sicurezza e la facilità di utilizzo sono una prerogativa fondamentale di PANTERA, il nuovo monopattino di JOHNSON.

Per questo monta un freno elettrico anteriore e uno meccanico posteriore, un ampio display a LED da cui tenere sempre sotto controllo i parametri fondamentali del mezzo e gestire tutte le impostazioni. Il telaio, in lega di alluminio, leggerissimo, ma allo stesso tempo molto resistente e la pedana antigrip lo rendono adatto per essere utilizzato su qualunque tipo di strada offrendo sempre un elevato confort di viaggio. Richiudibile in un attimo per poter essere trasportato facilmente fino in casa, in ufficio o sui mezzi pubblici. La luce a LED frontale e la luce sempre a LED posteriore ne consentono l'utilizzo anche nelle ore notturne. 2 velocità selezionabili (6 – 25 Km/h), campanello (meccanico) di presenza e protezione contro l'acqua con grado IPX4 fanno di PANTERA il monopattino ecologico, innovativo ed indispensabile per muoversi in città.



Safety and ease of use are a fundamental prerogative of PANTERA, the new scooter from JOHNSON.

For this reason, it mounts a front electric brake and a rear mechanical brake, a large LED display from which to always keep the fundamental parameters of the vehicle under control and manage all settings. The frame, in aluminum alloy, very light, but at the same time very resistant and the anti-grip platform make it suitable for use on any type of road, always offering a high level of travel comfort. Foldable in an instant to be easily transported to your home, office or public transport. The front LED light and the rear LED light always allow it to be used even at night. 2 selectable speeds (6 - 25 Km / h), (mechanical) presence bell and protection against water with IPX4 degree make PANTERA the ecological, innovative and indispensable scooter for getting around the city.





SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

PANTERA

FAMILY	E-SCOOTERS
CODE	PANT
COD. EAN	 8 008523 012762

DATI TECNICI

 Ruote in gomma Ø 6,5 inch
Rubber tires

 Potenza motore 250 W
Motor power

 Batteria al Litio 36V 5.0Ah
Lithium battery

 Garanzia Batteria 6 mesi
Battery warranty 6 months

 Trazione posteriore
Rear-wheel drive

 Digital LED display
LED display switch

 Luce frontale e posteriore LED
LED front and rear light

 Tempo di ricarica 4-6 H
Charging time

 Carica batterie di tipo switching
Switching type battery charger
Input: 100-240V~ 1.8A(max) 50-60Hz
Output: 42V --- 1.5A

 Telaio in alluminio
Aluminium frame

 Velocità 6-25 km/h
Speeds

 Autonomia 10-20 km
Distance

 Pendenza massima 15°
Max grade ability

 Freno motore e meccanico
Engine and mechanical brake

 Portata max 100 kg
Max load

 Peso 11 kg
Weight

 Campanello meccanico
Mechanical bell

 Resiste agli schizzi d'acqua
Resists splashes of water



Misure prodotto	Product size	95 x 43 x 104 cm
Misure master	Master size	100 x 20 x 40 cm
Peso master + prodotto	Master Weight + Product	12.5 Kg
Pezzi x pallet	Pieces for pallet	
Colli x strato	Master for layer	
Strati	Layers	
Altezza pallet	Height pallet	
Peso pallet	Weight pallet	
Container 20	Container 20	337 pz
Container 40	Container 40	674 pz
Container 40 HQ	Container 40 HQ	837 pz
Codice certificazione	Certification Code	M8

LUCE DI POSIZIONE A LED ANTERIORE

DISPLAY DIGITAL LED
CAMPANELLO MECCANICO
FRENO ELETTRICO
ACCELERATORE



OPTIONAL



Zaino
Backpack



Porta cellulare
Cell Phone Holder

TRAZIONE POSTERIORE (MOTORE)

RUOTE IN GOMMA Ø 17 CM

FRENO MECCANICO

LUCE DI POSIZIONE E STOP A LED
POSTERIORE



FACILE DA RIPIEGARE EASY TO FOLD AWAY

