

Pantera



I

Monopattino elettrico
ISTRUZIONI D'USO

GB

Electric scooter
INSTRUCTIONS FOR USE



Video dimostrativo
Demonstration movie



 Vi ringraziamo per l'acquisto del monopattino elettrico PANTERA di JOHNSON

Vi preghiamo di leggere il manuale prima dell'utilizzo del prodotto, e di mantenerlo in un luogo sicuro per future consultazioni.

NOTA SUL MANUALE

Questo manuale fornisce all'utente una descrizione delle caratteristiche e del funzionamento del veicolo.

L'utilizzo del veicolo avviene sotto l'esclusiva responsabilità del conducente che, dopo aver letto e compreso il presente manuale, e dopo aver richiesto al venditore e/o al produttore gli eventuali chiarimenti ritenuti necessari, considera sè stesso idoneo dal punto di vista psico-fisico all'utilizzo del veicolo.

Il produttore declina qualsiasi responsabilità per danni di qualsiasi genere ed entità causati a persone o cose in conseguenza dell'uso del veicolo.

Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche al manuale e al prodotto senza preavviso.

AVVERTENZE

ATTENZIONE – L'uso di questo dispositivo è espressamente vietato a persone:

- con impedimenti fisici, sensoriali o psichici e che, comunque, non siano in possesso delle piene facoltà mentali

- con inadeguata conoscenza delle regole di circolazione stradale

- che non abbiano acquisito un'adeguata padronanza del mezzo

- di peso corporeo eccessivo rispetto al massimo tollerato

- di età inferiore ai 14 anni

- dai 14 anni ai 18 anni l'uso è consentito con l'obbligo del casco, mentre ai maggiorenni l'uso del casco viene consigliato

Utilizzare solo l'alimentatore fornito in dotazione.

Non guidare PANTERA con più persone sulla pedana, in quanto potrebbe causare la perdita di controllo del mezzo ed è espressamente vietato dal codice stradale.

Non utilizzare PANTERA in situazioni pericolose per la vostra sicurezza personale e per quella delle persone a voi vicine.

Non utilizzare il veicolo dopo aver bevuto alcolici, assunto sostanze eccitanti o psicotrope che possono alterare lo stato emotivo, le capacità sensoriali e la padronanza dei movimenti.

Utilizzare sempre un abbigliamento adatto che non sia d'intralcio nei movimenti e scarpe basse (possibilmente scarpe sportive con superficie d'appoggio in gomma) che assicurino la necessaria stabilità e aderenza.

Come accade con qualsiasi mezzo di locomozione, l'uso di PANTERA comporta il rischio di infortuni per chi lo utilizza e per le altre persone vicine, in conseguenza di cadute o urti accidentali. È consigliato dunque indossare sempre protezioni adeguate (come casco da ciclista, ginocchiere, gomitiere,) e prestare la massima attenzione per non recare danni a persone e cose.

PANTERA non è un giocattolo.

PANTERA ha un grado di resistenza ad acqua e polvere (IPX4) che rende possibile il suo utilizzo in presenza di schizzi accidentali e non persistenti. Pertanto non è consentito l'utilizzo di Pantera in presenza di acqua stagnante, pozzanghere che superino i 2 cm di profondità o con condizioni atmosferiche avverse (come pioggia, neve o grandine). Utilizzare Pantera in ambienti asciutti per evitare danni al motore e ai circuiti elettrici.

Non provare a disassemblare il prodotto o le sue parti. Qualsiasi intervento di riparazione deve essere eseguito da personale autorizzato, in conformità alle condizioni di garanzia.

Prima di pulire il dispositivo, scollegare l'alimentazione. Per la pulizia utilizzare un panno appena inumidito con acqua o con una soluzione adatta alla pulizia di simili dispositivi. Non usare alcol o benzene. Al termine, asciugare subito con un panno morbido.

Non salire su scale o scale mobili e in prossimità di dossi, soglie di ascensori o buche la velocità di guida non deve superare 3 - 6 Km/h. Bisogna tenere in considerazione che quando si guida su strade o aree pubbliche si può incorrere nel rischio di incidenti o operazioni improprie commesse da altre persone o veicoli, nonostante si proceda nel rispetto delle istruzioni contenute nel manuale d'uso e del codice stradale, alla stregua di quando si passeggia o si è alla guida di una bicicletta. Come accade per tutti i veicoli, più alta sarà la velocità e più lungo sarà il tempo di frenata. La frenata di emergenza su superfici lisce può determinare una perdita di equilibrio o cadute a causa dello slittamento delle ruote. Si prega quindi di prestare attenzione, di tenere una velocità adeguata e di mantenere una distanza di sicurezza da altre persone e veicoli. Si prega di fare attenzione e di rallentare quando si guida su suolo sconnesso. Si prega di rispettare il diritto di precedenza ed evitare di spaventare i pedoni, soprattutto i bambini. Si prega di

decelerare quando si passa nelle vicinanze di un pedone, possibilmente passando dal lato sinistro.

Per evitare danni, si prega di non fornire in prestito il veicolo a persone che non ne hanno capacità di utilizzo. Si prega di fornire loro istruzioni sulla guida e garantire l'utilizzo di casco e altri indumenti protettivi per il corpo. Prima della guida assicurarsi che tutte le parti del veicolo siano conformi. In caso si riscontrino anomalie quali parti di ricambio non stabili, riduzione della durata della batteria, usura o rumori si prega di interrompere la guida e di contattare il servizio clienti per la manutenzione e l'assistenza.

Si consiglia di spingere il monopattino quando si parte per diminuire il carico; il monopattino avrà così una vita più lunga.

Il monopattino usa energia elettrica e necessita di un trasformatore. **ATTENZIONE:** con l'uso del trasformatore potrebbe esistere il rischio di shock elettrico.

Il caricatore in dotazione deve essere posizionato in un luogo asciutto.

- Prestare attenzione alle porte o ad altri ostacoli in altezza

- Non accelerare in discesa

- Non premere sull'acceleratore quando si cammina di fianco al veicolo

- Attenzione agli eventuali ostacoli durante l'uso del dispositivo
- Guidare in maniera calma e concentrata, non fare acrobazie con il dispositivo
- Non cambiare bruscamente direzione ad alta velocità
- Non salire sul dispositivo con un bambino
- È vietato posizionarsi e concentrare il peso sul parafrangente posteriore
- Non lasciare andare il manubrio mentre si guida
- Non saltare ostacoli e non percorrere scale con il dispositivo, si rischiano incidenti e danni al veicolo
- Non assumere comportamenti pericolosi o guidare con una sola mano, tenere i piedi sulla pedana.
- Non spegnere l'alimentazione mentre il monopattino sta camminando.
- Prima di ogni utilizzo del monopattino, si prega di controllare se gli elementi di fissaggio sono allentati e se presenta parti danneggiate. Interrompere immediatamente la guida se il monopattino emette rumori anomali o avvisi di allarme.
- Non tentare di attraversare gradini superiori a 3 cm, possono causare lo sbilanciamento arrecando lesioni al guidatore o danni al monopattino.

Evitare per quanto possibile qualsiasi gradino al di sotto dei 3 centimetri.

-Si prega di effettuare una ricarica almeno una volta ogni 30/60 giorni se il prodotto non viene utilizzato per un lungo periodo di tempo.

-Non riparare autonomamente il monopattino elettrico.

Interrompere la guida in caso di “Avviso di batteria scarica”. In questo caso il monopattino elettrico si muove lentamente, non presenta la normale trazione e il freno elettrico non funziona.

In tali condizioni utilizzare il freno meccanico posteriore per arrestare il monopattino elettrico.

Scendete dal monopattino non appena la velocità consente di farlo in sicurezza.

Non usare il freno elettrico e l'acceleratore contemporaneamente.

INSTALLAZIONE DEL MANUBRIO

Inserire lo spinotto del manubrio con lo spinotto del tubo telaio rispettando la corretta posizione



Inserire il manubrio nel telaio del veicolo;



Dopo aver fatto combaciare i fori nel manubrio con quelli del telaio, inserire le viti e stringerle bene; ripetere l'operazione anche nel lato opposto del manubrio inserendo un totale di 4 viti.



APRIRE E RICHIUDERE IL MONOPATTINO

Come ripiegare PANTERA

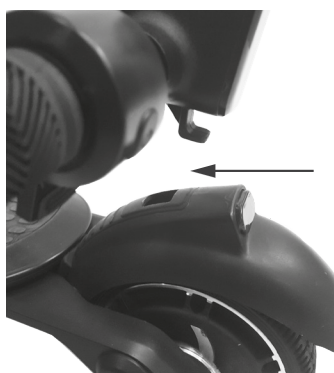
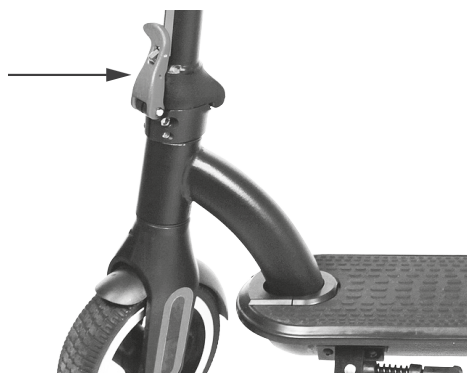
Sganciare la leva di sblocco situata sulla parte bassa del tubo di supporto del manubrio, premendo il pulsante di sblocco e tirando il gancio verso l'esterno;

Aprire completamente la leva di sblocco, portandola a fine corsa

Accompagnare il tubo del manubrio verso la ruota posteriore;

Il manubrio è dotato di un gancio: agganciare quindi il manubrio nell'apposito sostegno, situato nel parafrangente posteriore;

È ora possibile trasportare il monopattino, afferrando il tubo di supporto del manubrio



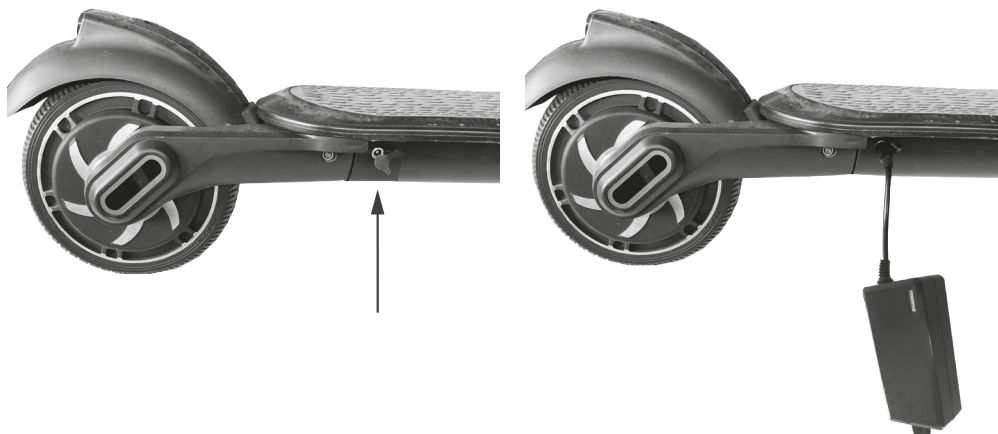
Come aprire PANTERA

Con il monopattino chiuso e il manubrio agganciato al parafango posteriore, sganciare il manubrio agendo sul parafango spingendolo verso il basso;
Sollevare il manubrio in posizione verticale;
Chiudere accuratamente la leva di blocco, situata sulla parte bassa del tubo di supporto del manubrio.



COME RICARICARE LA BATTERIA

Per ricaricare la batteria è sufficiente inserire il caricatore nello spazio sotto la pedana come mostrato nell'illustrazione.



NOTA: la batteria deve essere caricata ogni 30/60 giorni, anche in caso di mancato utilizzo del monopattino; se la batteria non viene caricata regolarmente, perderà efficienza fino alla completa scarica; in tal caso, si perderanno i diritti di garanzia sul prodotto.

AUTONOMIA DI PANTERA

La distanza massima percorribile con una singola carica della batteria è di circa 20 Km. Tuttavia questo valore deve essere considerato indicativo poiché può essere influenzato da numerosi fattori.

Tra i fattori che maggiormente possono incidere sull'autonomia della batteria sono inclusi i seguenti:

Peso trasportato: a parità di altre condizioni, un peso trasportato maggiore comporterà una riduzione dell'autonomia della batteria.

Superficie: le superfici piate e scorrevoli sono meno dispendiose per la batteria rispetto ai terreni irregolari, con pendenze o che presentano un attrito consistente.

Velocità e stile di guida: un'andatura con frequenti accelerazioni e frenate scaricherà la batteria più velocemente rispetto ad un'andatura regolare e uniforme.

Corretto uso e manutenzione della batteria: una corretta gestione dei cicli di carica e scarica della batteria (vedi paragrafo "Ricarica della batteria") contribuirà a mantenere più a lungo la piena efficienza della batteria e a ritardarne il naturale decadimento.

DISPLAY



Pulsante multifunzione:

on/off motore, limitatore velocità, on/off luce

Accendere e spegnere PANTERA

Per accendere e spegnere, premere il pulsante multifunzione per circa 3 secondi.

Attivare/disattivare livello di velocità

Pantera è dotato di 2 modalità di velocità:

“eco” 6 Km/h

“sport” circa 25 Km/h

Ad ogni accensione la modalità impostata è “eco”

Per impostare il livello di velocità massima “sport”: premere il pulsante una volta, sul display compare la lettera (S), per ritornare in modalità “eco” premere nuovamente il pulsante multifunzione 1 volta, sul display scompare la lettera (S)

Accendere/spegnere la luce a led anteriore e posteriore

PANTERA è dotato di luci a led anteriori e posteriori. Dopo avere acceso il monopattino premere il pulsante multifunzione velocemente 2 volte per accendere/spegnere entrambe le luci a led sul display appare o scompare il simbolo del faro. Attenzione il led anteriore è a luce bianca mentre il led posteriore è a luce rossa fissa. Premere il freno per far lampeggiare la luce posteriore a led rossa.

COME UTILIZZARE IL MONOPATTINO

Durante l'utilizzo del dispositivo c'è il rischio di cadute. Si consiglia quindi l'uso di un casco protettivo ed equipaggiamento adeguato.

Accendere il motore, premendo il pulsante di accensione e controllare il livello di carica della batteria.

Salire sul monopattino e assicurarsi che il cavalletto sia in posizione di chiusura; agire dolcemente sulla leva dell'acceleratore, dopo una leggera spinta, in modo da avviare il motore elettrico.

Per rallentare, rilasciare il pulsante dell'acceleratore. Per una frenata più decisa, utilizzare la leva del freno posizionata sulla sinistra

Per girare o cambiare direzione, inclinarsi leggermente a destra o a sinistra e ruotare delicatamente il manubrio.

Temperatura di funzionamento: da -10°C a 40°C (con temperature prossime a 40°C il monopattino può non funzionare)

Temperatura di deposito: da -20°C a 45°C

MANUTENZIONE

Pulizia e conservazione:

Per pulire il dispositivo è necessario utilizzare un panno morbido e leggermente umido. Se la pulizia risulta più difficile del previsto, è possibile utilizzare una spazzola per lo sporco più ostinato.

Attenzione: non utilizzare alcol, benzina o altri solventi, prodotti chimici corrosivi, altri.menti si potrebbe danneggiare il dispositivo sia nell'aspetto che nella struttura interna. Non usare pistole ad alta pressione per pulire il dispositivo. In generale, quando si pulisce il dispositivo, assicurarsi che sia spento, che il cavo del caricabatterie sia scollegato e che il coperchio in gomma sia chiuso.

Quando non si utilizza il dispositivo, conservarlo in un luogo asciutto e lontano da umidità. Non riporre il dispositivo all'aperto. L'eccessiva esposizione al sole, al caldo o al freddo può danneggiare il dispositivo e accelerare l'usura delle gomme e della batteria.

La sostituzione dei componenti di consumo non è coperta da garanzia.

Manutenzione della batteria:

Non usare batterie di modello diverso da quello originale

Non toccare i contatti della batteria e non aprire il vano batteria. Non porre oggetti metallici a contatto con la batteria: ciò potrebbe causare cortocircuiti e danneggiare la batteria o persino ferire o uccidere l'utente.

Utilizzare esclusivamente il caricabatterie originale. Un caricabatterie diverso potrebbe danneggiare il dispositivo o causare un incendio.

Non smaltire la batteria con i rifiuti domestici. Seguire le norme ambientali locali sul riciclaggio.

Ricaricare la batteria dopo ogni utilizzo del dispositivo ne prolungherà la resistenza e la prestazione

Non utilizzare la batteria in ambienti estremi (-20 °C; + 50 °C), ciò potrebbe causare malfunzionamenti o persino rischio di incendio.

Non esporre la batteria al sole troppo a lungo (ad esempio, nel bagagliaio dell'auto) e non gettarla nel fuoco, potrebbe causare un'esplosione.

È necessario ricaricare completamente la batteria ogni 30/60 giorni per evitare che questa si comprometta. Se non si ricarica la batteria per più di quattro mesi, la batteria potrebbe essere danneggiata in maniera irreversibile.

Solo riparatori autorizzati possono cambiare la batteria. Non farlo se non si è professionisti.

SPECIFICHE TECNICHE

Telaio in alluminio con portata massima di 100 Kg

Ripiegabile

Ruote solide da 6,5 pollici

Potenza del motore 250 W

2 livelli di velocità: 6 Km/h, 25 Km/h

Batteria al litio 36 V 5,0Ah ricaricabile in circa 4 - 6 ore

Display integrato nel manubrio

Freno elettrico e meccanico posteriore

Luci Led frontale e posteriore

Pratico cavalletto laterale

Pendenza massima 15%

Trazione posteriore

Campanello

Peso circa 11 Kg

Dimensioni aperto L 960 mm- P 430 mm- H 1050 mm

Dimensioni chiuso L 960 mm- P 430 mm- H 400 mm

Alimentatore incluso: Mod.FY0634201500

INPUT 100-240 V ~ 50/60 Hz 1,8 A

OUTPUT 42,0 V 1,5 A

La dichiarazione di conformità completa è disponibile presso:

JOHNSON V.le Kennedy 596 - 21050 Marnate (VA) Italy



Avvertenze smaltimento

Informazioni agli utilizzatori all'interno delle istruzioni per l'uso:

Trattamento del dispositivo elettrico o elettronico a fine vita (applicabile in tutti i paesi dell'unione europea ed in altri sistemi europei con sistema di raccolta differenziata)

Questo simbolo sul prodotto o sulla confezione indica che il prodotto non deve essere considerato come un normale rifiuto domestico, ma deve invece essere consegnato ad un punto di raccolta appropriato per il riciclo di apparecchi elettrici ed elettronici (RAEE). Assicurandovi che questo prodotto sia smaltito correttamente, voi contribuirete a prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e per la salute che potrebbero altrimenti essere causate dal suo smaltimento inadeguato. Il riciclaggio dei materiali aiuta a conservare le risorse naturali.

Per informazioni più dettagliate circa il riciclo di questo prodotto potete contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il punto vendita dove lo avete acquistato.

In particolare i consumatori hanno l'obbligo di non smaltire i RAEE come rifiuti urbani, ma devono partecipare alla raccolta differenziata di questa tipologia di rifiuti attraverso due modalità di consegna:

1) presso i Centri di Raccolta comunali (anche dette Eco-piazzole, isole ecologiche), direttamente o tramite i servizi di raccolta delle municipalizzate, ove questi siano disponibili;

2) presso i punti di vendita di nuove apparecchiature elettriche ed elettroniche. Qui si possono consegnare gratuitamente i RAEE di piccolissime dimensioni (con il lato più lungo inferiore a 25 cm), mentre quelli di dimensioni maggiori possono essere conferiti in modalità 1 contro 1, ovvero consegnando il vecchio prodotto nel momento in cui se ne acquista uno nuovo di pari funzioni.

In caso di smaltimento abusivo di apparecchiature elettriche o elettroniche potrebbero essere applicate le sanzioni previste dalla normativa vigente in materia di tutela ambientale (valido solo per l'Italia).

Qualora i RAEE contengano pile o accumulatori, questi devono essere rimossi e soggetti ad una specifica raccolta differenziata.



Avvertenze smaltimento

Informazioni agli utilizzatori all'interno delle istruzioni per l'uso:

Trattamento delle pile esauste (applicabile in tutti i paesi dell'unione europea ed in altri sistemi europei con sistema di raccolta differenziata)

Questo simbolo sul prodotto o sulla confezione indica che la pila-batteria non deve essere considerato un normale rifiuto domestico. Su alcuni tipi di pile questo simbolo potrebbe essere utilizzato in combinazione con un simbolo chimico.

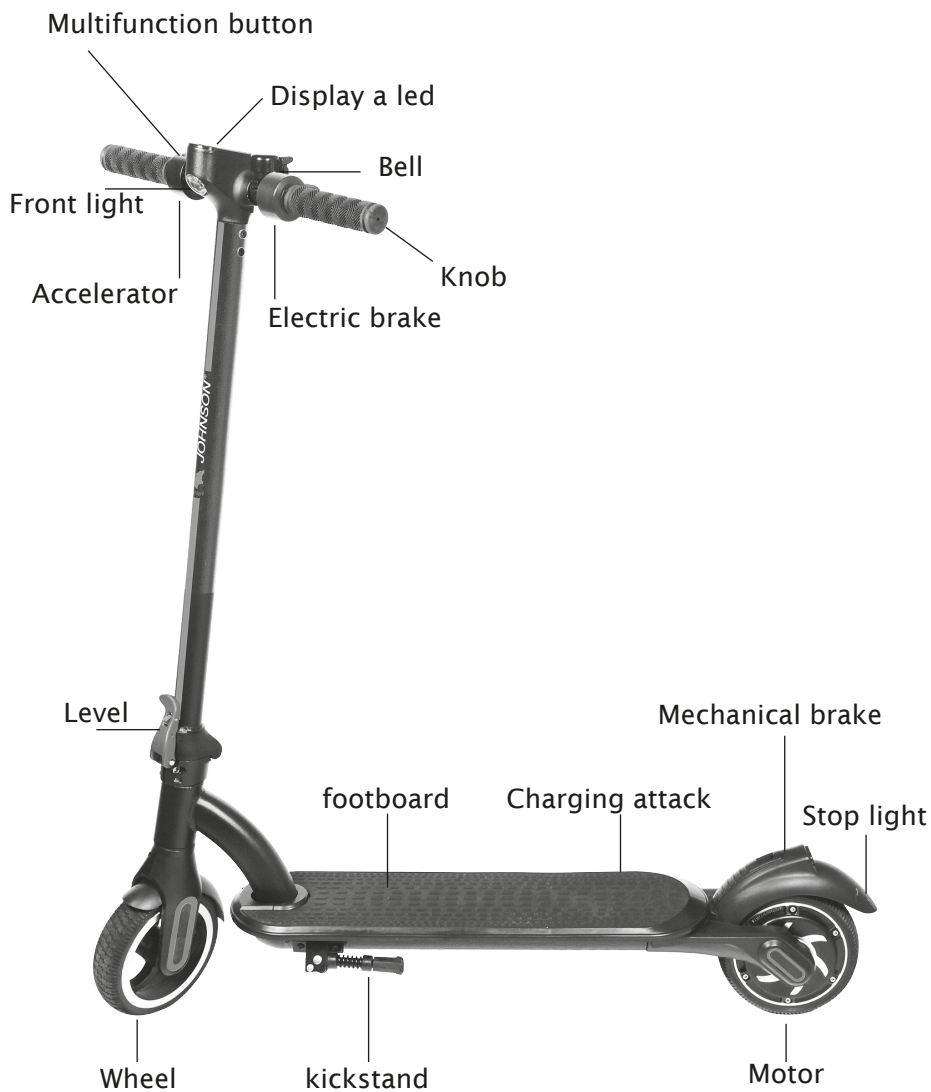
I simboli chimici del Mercurio (Hg) o del Piombo (Pb) sono aggiunti se la batteria contiene più dello 0,0005% di mercurio o dello 0,004% di piombo.

Assicurandovi che le pile-batterie siano smaltite correttamente, voi contribuirete a prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e per la salute che potrebbero altrimenti essere causate dal loro smaltimento inadeguato. Il riciclaggio dei materiali aiuta a conservare le risorse naturali. In caso di prodotti che, per motivi di sicurezza, prestazione o protezione dei dati richiedano un collegamento fisso ad una pila/batteria interna, la stessa dovrà essere sostituita solo da personale di assistenza qualificato.

Consegnare il prodotto a fine vita a punti di raccolta idonei allo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche: questo assicura che anche la pila al suo interno venga trattata correttamente.

Per informazioni più dettagliate circa lo smaltimento della pila-batteria esausta o del prodotto, potete contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il punto vendita dove lo avete acquistato.

In base al D.lgs. 49/2014 il prodotto rientra nelle AEE (apparecchiature elettriche ed elettroniche) gestione RAEE (raccolta separata).



Video dimostrativo
Demonstration movie



GB Thank you for purchasing the PANTERA electric scooter from JOHNSON

Please read the manual before using the product, and keep it in a safe place for future reference.

NOTE ON THE MANUAL

This manual provides the user with a description of the characteristics and operation of the vehicle.

The use of the vehicle takes place under the exclusive responsibility of the driver who, after reading and understanding this manual, and after having requested any clarifications deemed necessary from the seller and / or the producer, considers himself suitable from a psycho point of view - physical when using the vehicle.

The manufacturer declines any responsibility for damages of any kind and entity caused to people or things as a consequence of the use of the vehicle.

The manufacturer reserves the right to make changes to the manual and product without notice.

WARNINGS

ATTENTION - The use of this device is expressly forbidden to people:

- with physical, sensory or psychic impediments and which, in any case, are not in possession of full mental faculties

- with inadequate knowledge of road traffic rules

- that they have not acquired adequate mastery of the vehicle

- excessive body weight compared to the maximum tolerated

- under the age of 14

- from 14 to 18 years of age, use is permitted with the obligation of a helmet, while use of a helmet is recommended for adults

Use only the power supply provided.

Do not drive PANTERA with several people on the platform, as it could cause loss of control of the vehicle and is expressly prohibited by the highway code.

Do not use PANTERA in dangerous situations for your personal safety and for that of the people close to you.

Do not use the vehicle after drinking alcohol, taking exciting or psychotropic substances that can alter the emotional state, sensory abilities and mastery of movements.

Always use suitable clothing that is not a hin-

drance to movements and low shoes (possibly sports shoes with a rubber support surface) that ensure the necessary stability and grip.

As with any means of locomotion, the use of PANTERA carries the risk of accidents for those who use it and for other people nearby, as a result of falls or accidental impacts. It is therefore necessary to always wear adequate protections (such as a cycling helmet, knee pads, elbow pads) and to pay the utmost attention not to cause damage to people and things.

PANTERA is not a toy.

PANTERA has a degree of resistance to water and dust (IPX4) which makes it possible to use it in the presence of accidental and non-persistent splashes. Therefore the use of Panther in the presence of stagnant water, puddles that exceed 2 cm in depth or in adverse weather conditions (such as rain, snow or hail) is not allowed. Use Panther in dry environments to avoid damage to the engine and electrical circuits.

Do not try to disassemble the product or its parts. Any repair work must be carried out by authorized personnel in accordance with the warranty conditions.

Before cleaning the device, disconnect the power supply. For cleaning use a cloth slightly moistened with water or with a solution su-

itable for cleaning such devices. Do not use alcohol or benzene. When finished, dry immediately with a soft cloth.

Do not climb stairs or escalators and near bumps, lift thresholds or potholes the driving speed must not exceed 3 - 6 Km/h

It should be taken into account that when driving on roads or public areas you can incur the risk of accidents or improper operations committed by other people or vehicles, despite proceeding in compliance with the instructions contained in the user manual and the highway code, in the same way of when you are walking or driving a bicycle. As with all vehicles, the higher the speed, the longer the braking time. Emergency braking on smooth surfaces can lead to loss of balance or falls due to wheel slip. Therefore, please pay attention, maintain adequate speed and keep a safe distance from other people and vehicles. Please be careful and slow down when driving on uneven ground. Please respect the right of way and avoid scaring pedestrians, especially children.

Please decelerate when passing close to a pedestrian, possibly on the left side.

To avoid damage, please do not loan the vehicle to people who are unable to use it. Please provide them with driving instructions and en-

sure the use of a helmet and other protective clothing for the body. Before driving make sure that all parts of the vehicle are compliant. In the event of anomalies such as unstable spare parts, reduced battery life, wear or noise, please stop driving and contact customer service for maintenance and assistance.

It is advisable to push the scooter when starting to decrease the load; the scooter will thus have a longer life.

The scooter uses electricity and needs a transformer. ATTENTION: with the use of the transformer there could be a risk of electric shock. The supplied charger must be placed in a dry place.

- Pay attention to doors or other obstacles in height

- Do not accelerate downhill

- Do not press on the accelerator when walking next to the vehicle

- Attention to any obstacles while using the device

- Guide calmly and concentrated, do not do stunts with the device

- Do not abruptly change direction at high speed

- Do not get on the device with a child

- It is forbidden to position yourself and concentrate your weight on the rear mudguard

- Do not let go of the handlebar while driving

-Do not jump over obstacles and do not walk stairs with the device, you risk accidents and damage to the vehicle

-Do not engage in dangerous behavior or drive with one hand, keep your feet on the platform.

-Do not turn off the power while the scooter is walking.

-Before each use of the scooter, please check if the fasteners are loose and if it has damaged parts. Stop driving immediately if the scooter makes abnormal noises or warnings.

-Do not attempt to cross steps with a space greater than 3 cm, they can cause imbalance causing injury to the driver or damage to the scooter. Avoid as much as possible any step under 3 centimeters.

-Please top up at least once every 30/60 days if the product is not used for a long period of time.

-Do not repair the electric scooter yourself. Stop driving in case of “Low battery warning”. In this case, the electric scooter moves slowly, does not have normal traction and the electric brake does not work.

In such conditions, use the rear brake to stop the electric scooter. Get off the scooter as soon as speed allows you to do it safely.

Do not use the electric brake and accelerator at the same time.

HANDLEBAR INSTALLATION

Insert the handlebar plug with the frame tube plug respecting the correct position



Insert the handlebar in the vehicle frame;



After matching the holes in the handlebar with those of the frame, insert the screws and tighten them well; repeat the operation also on the opposite side of the handlebar inserting a total of 4 screws.



OPEN AND CLOSE THE SCOOTER

How to fold PANTERA

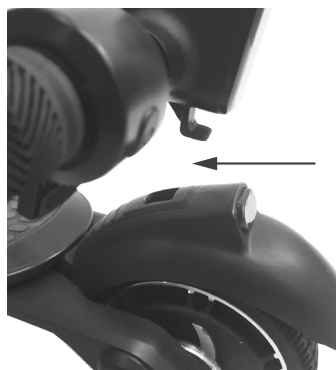
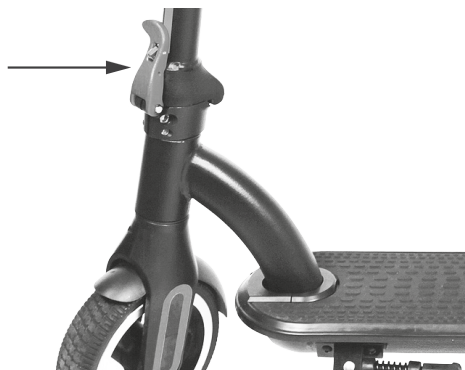
Release the release lever located on the lower part of the handlebar support tube, pressing the release button and pulling the hook outwards;

Open the release lever completely, bringing it to the end of its travel

Guide the handlebar tube towards the rear wheel;

The handlebar is equipped with a hook: then hook the handlebar in the special support, located in the rear fender;

You can now transport the scooter by grasping the handlebar support tube



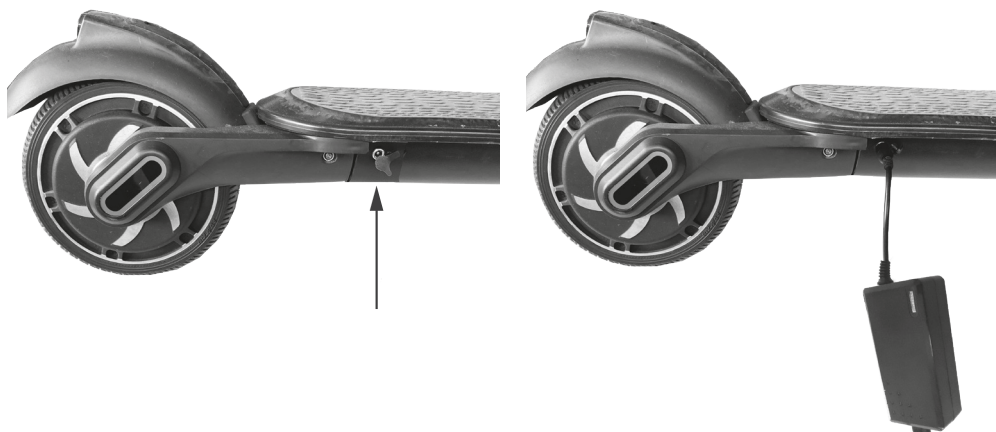
How to open PANTERA

With the scooter closed and the handlebar attached to the rear mudguard, release the handlebar by acting on the mudguard by pushing it downwards;
Raise the handlebar to a vertical position;
Carefully close the locking lever, located on the lower part of the handlebar support tube.



HOW TO RECHARGE THE BATTERY

To recharge the battery, simply insert the charger into the space under the footrest as shown in the illustration.



NOTE: the battery must be charged every 30/60 days, even if the scooter is not used; if the battery is not charged regularly, it will lose efficiency until completely discharged; in this case, the product warranty rights will be lost.

AUTONOMY OF PANTERA

The maximum distance that can be traveled on a single battery charge is approximately 20 Km. However, this value must be considered indicative as it can be influenced by numerous factors.

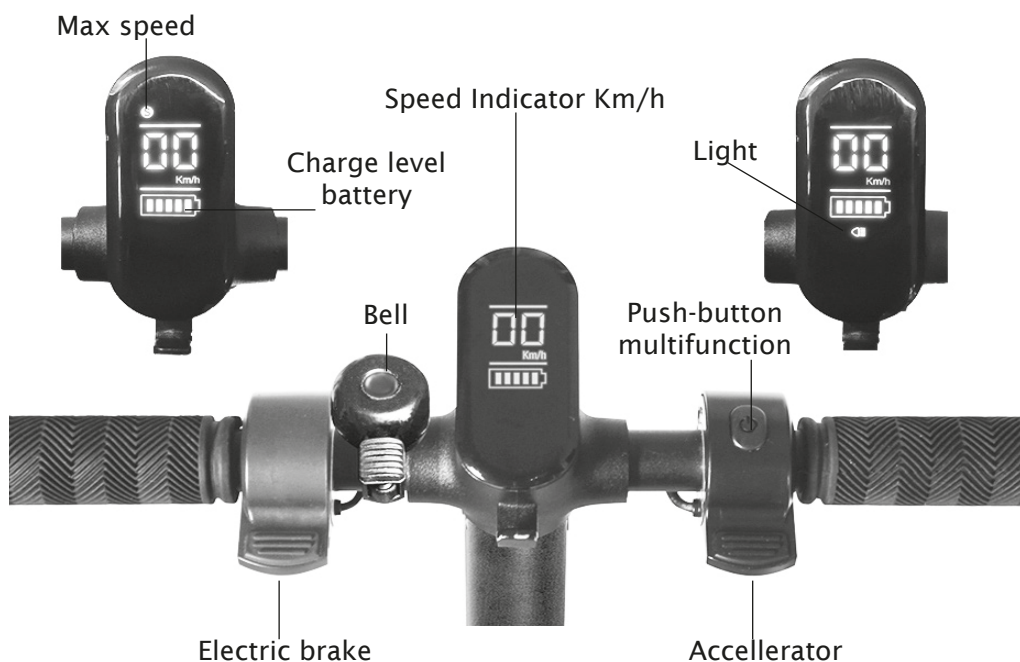
Among the factors that can most affect the autonomy of the battery are the following:
Transported weight: all other conditions being equal, a greater transported weight will lead to a reduction in battery autonomy.

Surface: flat and sliding surfaces are less expensive for the battery compared to uneven ground, with slopes or that have a consistent friction.

Speed and driving style: a pace with frequent accelerations and braking will discharge the battery faster than a regular and uniform pace.

Correct use and maintenance of the battery: correct management of the battery charging and discharging cycles (see paragraph "Charging the battery") will help to maintain the full efficiency of the battery for longer and to delay its natural decay.

DISPLAY



Multifunction button:

motor on / off, speed limiter, light on / off

Switch PANTERA on and off

To switch on and off, press the multifunction button for about 3 seconds.

Activate/deactivate speed level

Pantera has 2 speed modes:

“Eco” 6 Km / h

“Sport” around 25 Km / h

Each time the power is turned on, the mode is “eco”

To set the “sport” maximum speed level: press the button once, the letter (S) appears on the display, to return to “eco” mode press the multifunction button once again, the letter (S) disappears on the display

Turn on / off the front and rear led light

PANTERA is equipped with front and rear led lights. After turning on the scooter, press the multifunction button quickly 2 times to turn on / off both LED lights, the headlight symbol appears or disappears on the display. Attention the front led is white light while the rear led is fixed red light. Press the brake to make the red led rear light flash.

HOW TO USE THE SCOOTER

There is a risk of falls while using the device. We therefore recommend the use of a protective helmet and suitable equipment.

Start the engine by pressing the power button and check the battery charge level.

Get on the scooter and make sure that the stand is in the closed position; gently act on the accelerator lever, after a slight push, in order to start the electric motor.

To slow down, release the accelerator button. For more decisive braking, use the brake lever located on the left

To turn or change direction, lean slightly to the right or left and gently rotate the handlebar.

Operating temperature: -10 ° C to 40 ° C (with temperatures close to 40 ° C the scooter may not work)

Storage temperature: from -20 ° C to 45 ° C

MAINTENANCE

Cleaning and conservation:

To clean the device you need to use a soft, slightly damp cloth. If cleaning is more difficult than expected, a stubborn dirt brush can be used.

Warning: do not use alcohol, petrol or other solvents, corrosive chemicals, otherwise the device could be damaged both in appearance and in the internal structure. Do not use high pressure guns to clean the device. In general, when cleaning the device, make sure it is turned off, that the charger cable is disconnected and that the rubber cover is closed.

When not using the device, store it in a dry place away from moisture. Do not store the device outdoors. Excessive exposure to the sun, heat or cold can damage the device and accelerate the wear of the tires and the battery.

The replacement of consumables is not covered by the warranty.

Battery maintenance:

Do not use batteries of a model other than the original one

Do not touch the battery contacts or open the battery compartment. Do not place metal objects in contact with the battery: this could cause short circuits and damage the battery or even injure or kill the user.

Use only the original charger. A different charger could damage the device or cause a fire.

Do not dispose of the battery with household waste. Follow local environmental regulations on recycling.

Recharging the battery after each use of the device will prolong its endurance and performance

Do not use the battery in extreme environments (-20°C ; $+50^{\circ}\text{C}$), this could cause it malfunctions or even fire hazard.

Do not expose the battery to the sun too long (for example, in the trunk of the car) and do not throw it in the fire, it could cause an explosion.

It is necessary to fully recharge the battery every 30/60 days to prevent it from being compromised. If you do not charge the battery for more than four months, the battery may be irreversibly damaged.

Only authorized repairers are allowed to change the battery. Do not do it if you are not a professional.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Aluminum frame with a maximum capacity of 100 kg

foldable

Solid 6.5-inch wheels

Motor power 250 W

2 speed levels: 6 Km / h, 25 Km / h

36 V 5.0Ah lithium battery rechargeable in about 4 - 6 hours

Integrated display in the handlebar

Electric and mechanical rear brake

Front and rear LED lights

Practical side stand

Maximum slope 15%

Rear-wheel Drive

Bell

Weight about 11 Kg

Open dimensions L 960 mm - D 430 mm - H 1050 mm

Closed dimensions L 960 mm - D 430 mm - H 400 mm

Power supply included: Mod.FY0634201500

INPUT 100-240 V ~ 50/60 Hz 1.8 A

OUTPUT 42.0 V 1.5 A

The complete declaration of conformity is available at:

JOHNSON V.le Kennedy 596 - 21050 Marnate (VA) Italy



Disposal warnings

Information to users within the instructions for use:

End of life electrical or electronic device treatment (applicable in all European Union countries and other European systems with separate collection system)

This symbol on the product or on the packaging indicates that the product should not be considered as normal household waste, but must instead be delivered to an appropriate collection point for the recycling of electrical and electronic equipment (WEEE). By ensuring that this product is properly disposed of, you will help prevent potential negative consequences for the environment and for health that could otherwise be caused by its inappropriate disposal. Recycling materials helps conserve natural resources. For more detailed information about the recycling of this product, you can contact the municipal office, the local waste disposal service or the store where you purchased it. In particular, consumers have an obligation not to dispose of WEEE as municipal waste, but must participate in the separate collection of this type of waste through two delivery methods:

- 1) at the municipal Collection Centers (also called Eco-pitches, ecological islands), directly or through the municipalized collection services, where these are available;
- 2) at the points of sale of new electrical and electronic equipment. Here we can deliver very small WEEE for free (with the longest side less than 25 cm), while larger ones can be delivered in 1 on 1 mode, or by delivering the old product when you buy a new one of equal functions.

In the event of abusive disposal of electrical or electronic equipment, the penalties provided for by current legislation on environmental protection may apply (valid only for Italy).

If the WEEE contains batteries or accumulators, these must be removed and subject to a specific separate collection.

Disposal warnings



Information to users within the instructions for use:

Treatment of spent batteries (applicable in all European Union countries and in other European systems with separate collection system)

This symbol on the product or on the packaging indicates that the battery pack should not be considered a normal household waste. On some types of batteries this symbol could be used in combination with a chemical symbol.

The chemical symbols for Mercury (Hg) or Lead (Pb) are added if the battery contains more than 0.0005% of mercury or 0.004% of lead.

By ensuring that batteries are properly disposed of, you will help prevent potential negative consequences for the environment and for health that could otherwise be caused by their inappropriate disposal. Recycling materials helps conserve natural resources. In the case of products that, for reasons of security, performance or data protection, require a fixed connection to an internal battery / battery, it must only be replaced by qualified service personnel.

Deliver the product at the end of its life to collection points suitable for the disposal of electrical and electronic equipment: this ensures that the battery inside it is also treated correctly.

For more detailed information about the disposal of the exhausted battery-battery or the product, you can contact the municipal office, the local waste disposal service or the store where you purchased it.

Based on Legislative Decree 49/2014 the product falls under the EEE (electrical and electronic equipment) WEEE management (separate collection).provided for by current legislation on environmental protection may apply (valid only for Italy).

If the WEEE contains batteries or accumulators, these must be removed and subject to a specific separate collection.

GUARANTEE

JOHNSON® S.r.l.

V.le Kennedy, 596 - 21050 Marnate (VA) Italy - internet: www.johnson.it - e-mail: com@johnson.it
+39 0331 389007

The warranty of this product is valid for 24 months.

The specific battery warranty is valid for 6 months.

Model: **PANTERA**

Warranty valid from:
purchase date

Stamp and signature
of the dealer:

The warranty covers all malfunctions, problems relating to components or deriving from manufacturing defects. Normal wear and tear and user failures are not covered by the warranty.

The warranty is valid only with the original warranty certificate or purchase document.

The electric scooter warranty is void if:

- has been opened, reassembled, repaired by the customer or any other unauthorized after-sales service;
- has been damaged by humidity, water, other liquids, mud, sand, snow, dust, gas or inappropriate temperature;
- has been damaged by improper use, including, but not limited to, races, jumps, mountain driving, stunts, falls, knocks or bumps, overloads, inappropriate speed, power loss, accidents, etc.,
- has been recharged using a charger other than the original one, failure to charge for a long time or if the recharging and storage instructions have not been followed as prescribed in this manual.
- breakage of the battery or charger due to an abnormal voltage surge.

Our authorized after-sales partners supply original spare parts and carry out repairs under warranty. For more information, please contact the seller of the electric scooter (see above).

GARANZIA

JOHNSON® S.r.l.

V.le Kennedy, 596 - 21050 Marnate (VA) Italy - internet: www.johnson.it - e-mail: com@johnson.it
+39 0331 389007

La garanzia di questo prodotto è valida per 24 mesi.
La garanzia specifica della batteria è valida per 6 mesi.

Model: **PANTERA**

Garanzia valida da:
Data di acquisto

Timbro e firma
del rivenditore:

La garanzia copre tutti i malfunzionamenti, i problemi relativi ai componenti o derivanti da difetti di fabbricazione. La normale usura e i guasti dell'utente non sono coperti dalla garanzia.

La garanzia è valida solo con il certificato di garanzia originale o il documento di acquisto.

La garanzia dello scooter elettrico è nulla se:

- è stato aperto, riassemblato, riparato dal cliente o da qualsiasi altro servizio post-vendita non autorizzato;
- è stato danneggiato da umidità, acqua, altri liquidi, fango, sabbia, neve, polvere, gas o temperatura inadeguata;
- è stato danneggiato da un uso improprio, tra cui, a titolo esemplificativo, gare, salti, guida in montagna, acrobazie, cadute, urti o colpi, sovraccarichi, velocità inappropriata, perdita di potenza, incidenti, ecc.,
- è stato ricaricato utilizzando un caricabatterie diverso da quello originale, non è stato possibile caricarlo a lungo o se le istruzioni di ricarica e conservazione non sono state seguite come prescritto nel presente manuale.
- rottura della batteria o del caricatore a causa di uno sbalzo anomalo della tensione.

I nostri partner post-vendita autorizzati forniscono pezzi di ricambio originali ed eseguono riparazioni in garanzia. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il venditore dello scooter elettrico (vedere sopra).